

AZIENDE CON EMISSIONI RILEVANTI

**Ditta Sirap Gema – via della Misericordia, 50/b – loc. Manciano**

**Produzione di manufatti in polistirolo espanso**

*Coordinate Gauss Boaga: 1734677,2 E 4802616,7 N*

Sigla	ORIGINE	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Sez. (m <sup>2</sup> )	Vel. (m/s)	Temp. ( °C )	Alt.za ( m )	Limite autorizzazione
E1	Rigenerazione polistirolo “reparto densificazione”	9200	0,196	14	20	11	SOV 90 mg/Nm <sup>3</sup>  Polveri totali 50 mg/Nm <sup>3</sup>
E3	Termoformatura e saldatura	6939	0,384	5,7	20	11	SOV 300 mg/Nm <sup>3</sup>
E4	Estrusione	16373	0,26	19,5	20	11	

Per SOV si intende Butano, utilizzato come gas espandente.

**Ditta ITAM s.p.a. - zona Industriale Manciano, 48/e**

**Lavorazione metalli preziosi**

Emissione E 24 Inceneritore residui lavorazione orafa

*Coordinate Gauss Boaga: 1734326,6 E 4802507,2 N*

Portata (Nm <sup>3</sup> /h secchi corretti al 11% O <sub>2</sub> )	Sezione (m <sup>2</sup> )	Velocità (m/s)	Temp. (°C)	Altezza (m)	Inquinante	Valore limite autorizzazione (mg/Nm <sup>3</sup> )
7500	0,28	13	30	12,20	Polveri totali	10
					HF (composti inorganici del fluoro)	1
					HCl (composti inorganici del cloro)	20
					Ossidi di Azoto (come NO <sub>2</sub> )	200
					Ossidi di Zolfo (come SO <sub>2</sub> )	100
					Sostanze organiche volatili (come C.O.T.)	10
					Ossido di carbonio (come CO)	50
					Cadmio + tallio	0,05
					Mercurio	0,05
					Metalli pesanti **	0,5
					PCDD/PCDF I-TE **	0,1 ng/Nm <sup>3</sup>
					I.P.A.	10 µg/Nm <sup>3</sup>

Valori riscontrati riferiti all'ossigeno di riferimento dell'11%

\* Concentrazione espressa come tossicità equivalente \*\* Somma di Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V.

**Altre emissioni significative**

Sigla	ORIGINE	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Sez. (m <sup>2</sup> )	Vel. (m/s)	Temp. (°C)	Alt.za (m)	Inquinante	Valore limite autorizzazione
E8	Vuotatura con acido cloridrico	2100	0,126	4,8	20	11,2	Acido cloridrico	30 (mg/Nm <sup>3</sup> )
E9	Affinazione argento	4100	0,213	5,4	20	11,2	Ossidi di azoto (come NO <sub>2</sub> )	200 (mg/Nm <sup>3</sup> )
E12	Macchina lavametalli	800	0,01	6,7	30	9,2	tetracloroetile ne (CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> )	25 (*) gr/h
E19	Macchina lavametalli	120	0,024	1,4	30	9,2	tetracloroetile ne (CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> )	25 (*) gr/h
E20	Macchina lavametalli	120	0,024	1,4	30	9,2	tetracloroetile ne (CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> )	25 (*) gr/h
E26	Macchina lavametalli	240	0,049	1,4	30	9,2	tetracloroetile ne (CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> )	25 (*) gr/h

(\*) Valori relativi all'azione dell'aspirazione, 10 minuti ogni ora

**Ditta Terreal Italia srl loc Santa Lucia 10/h Castiglion Fiorentino - Divisione Mattoni**

*Coordinate Gauss Boaga: 1737718,4 E 4802157,3 N*

Sigla	ORIGINE	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Sez. (m <sup>2</sup> )	Vel. (m/s)	Temp. ( °C )	Alt.za ( m )	Inquinante	Valore limite autorizzazione (mg/Nm <sup>3</sup> )
3.1	Cella essiccazione	10000	0,785	4,5	50÷110	16	Polveri totali Ossidi di azoto (NO <sub>2</sub> )	7 20
3.2	Cella essiccazione	10000	0,785	4,5	50÷110	16	Polveri totali Ossidi di azoto (NO <sub>2</sub> )	7 20
3.3	Cella essiccazione	10000	0,785	4,5	50÷110	16	Polveri totali Ossidi di azoto (NO <sub>2</sub> )	7 20
3.4	Cella essiccazione	10000	0,785	4,5	50÷110	16	Polveri totali Ossidi di azoto (NO <sub>2</sub> )	7 20
3.5	Cella essiccazione	10000	0,785	4,5	50÷110	16	Polveri totali Ossidi di azoto (NO <sub>2</sub> )	7 20
3.6	Cella essiccazione	10000	0,785	4,5	50÷110	16	Polveri totali Ossidi di azoto (NO <sub>2</sub> )	7 20
3.7	Cella essiccazione	10000	0,785	4,5	50÷110	16	Polveri totali Ossidi di azoto (NO <sub>2</sub> )	7 20
4	Forno cottura mattoni *	20000	0,785	10	100	14	Polveri totali Ossidi di azoto (NO <sub>2</sub> ) Fluoruri	7 35 5
5	Aria calda	30000	1,54	8,4	150	14	Ossidi di azoto (NO <sub>2</sub> )	25

\* I valori di emissione sono riferiti ad un tenore di ossigeno del 18%

**Ditta Terreal Italia srl Loc. Santa Lucia 10/c Castiglion Fiorentino - Divisione Tegole***Coordinate Gauss Boaga: 1737619,2 E 4802149,4 N*

Sigla	ORIGINE	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Sez. (m <sup>2</sup> )	Vel. (m/s)	Temp. ( °C )	Alt.za ( m )	Inquinante	Valore medio campionamenti (mg/Nm <sup>3</sup> )	Valore limite autorizzazione (mg/Nm <sup>3</sup> )
E1	Forno cottura tegole*	22758	1,13	7,5	97	16,8	Polveri totali Ossidi di azoto (NO <sub>2</sub> ) Fluoruri	- 27 0,3	10 50 5
E3	Cella essiccazione	82000	2	13	40	10	Polveri totali Ossidi di azoto (NO <sub>2</sub> )	- 2	10 15
E4	Cella essiccazione	8500	0,56	5	55	10	Polveri totali Ossidi di azoto (NO <sub>2</sub> )	- 2	10 15

\* I valori di emissione sono riferiti ad un tenore di ossigeno del 18%

**Ditta MENCI & C. s.p.a. – Frazione Montecchio, 353 Castiglion Fiorentino**

*Coordinate Gauss Boaga: 1737436,7,2 E 4798904,4 N*

Sigla	ORIGINE	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Sez. (m <sup>2</sup> )	Vel. (m/s )	Temp. (°C)	Alt.za ( m )	Inquinante (1)	Valori limite (mg/Nm <sup>3</sup> )	Valore medio campionamenti (mg/Nm <sup>3</sup> )
E1	Cabina verniciatura ed essiccazione	38847	1,21	9,8	25	12	SOV classe III SOV classe IV SOV classe V	150 300 600	53 100 (153) 25 (178)
E2	Cabina verniciatura ed essiccazione	37137	1,21	9,4	25	12	SOV classe III SOV classe IV SOV classe V	150 300 600	45 64 (109) 20 (129)
E3 (2)	Cabina verniciatura ed essiccazione	40000	1,21	10	25	12	SOV classe III SOV classe IV SOV classe V	150 300 600	-

(1) Classi SOV all. 2 punto 4 tab. D.L.R. 33/91. Dall'analisi sono risultate presenti le seguenti sostanze per ogni classe.

Classe III: n-esano, alcol isobutilico, etilbenzene,

Classe IV: toluene, xileni, acetato di n-butile

Classe V: acetone, alcol etilico

(2) La cabina di verniciatura E3 è di scorta, viene usata solo quando la E1 o la E2 sono in manutenzione.

E' in corso il passaggio, almeno parziale, a vernici a base acquosa.

**Ditta SADAM Castiglione s.p.a. – località Manciano 68/h Castiglion Fiorentino**

*Coordinate Gauss Boaga: 1734152,7 E 4800987,1 N*

Sigla	ORIGINE	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Sez. (m <sup>2</sup> )	Vel. (m/s)	Temp. ( °C )	Alt.za ( m )	Inquinante	Valore limite autorizzazione (mg/Nm <sup>3</sup> )
E15	Caldaia “IDROTERMICI 5” 24 h/giorno 93 giorni/anno	100000	2,543	20	168	25,2	Ossido di carbonio (CO) Ossidi di azoto (NO <sub>2</sub> )	250 * 650 *
E18	Caldaia “IDROTERMICI 3” 24 h/giorno 63 giorni/anno	22000	0,636	17,2	170	23,6	Ossido di carbonio (CO) Ossidi di azoto (NO <sub>2</sub> )	100 * 300 *
E19	Caldai “MACCHI” 24 h/giorno 88 giorni/anno	32600	1,766	10,1	233	22,9	Ossido di carbonio (CO) Ossidi di azoto (NO <sub>2</sub> )	100 * 300 *
E23	Abbattitore ad umido fumi essiccatoi polpe 24 h/giorno 70 giorni/anno	100000	2,543	20	168	25,2	Ammoniaca  CO  Polveri totali	150  -  75

\* I valori di emissione sono riferiti ad un tenore di ossigeno del 3%